

## OPIS ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest odtworzenie urządzeń skate parku, które był częściowo finansowane z funduszy unijnych w związku z powyższym wymaga się aby urządzenia zostały wykonane według podanych wymiarów oraz materiałów (dopuszcza się zmianę wymiarów o 1%).

### Typ urządzeń (rysunki w załączeniu)

- Mini Ramp - 1 sztuka - o wymiarach: 1154 x 610 x 244
- Quarter Pipe - 1 sztuka - o wymiarach: 320 x 366 x 150

### Technologia

- Sklejka użyta do produkcji urządzeń musi być wykonana z ciemnej sklejki laminowanej wodoodpornej o grubości minimum 18 mm a na elementach łukowych minimum 9 mm. Dodatkowo elementy jezdne należy pokryć kompozytem o gr. 6 mm.
- Konstrukcję urządzeń należy wykonać z drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości.
- Urządzenia mogą być wykonane z elementów modułowych.
- Elementy konstrukcji należy połączyć śrubami, które muszą posiadać odporność na korozję np. śruby pokryte powłoką cynkowo-niklową. Śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanych elementów.
- Urządzenia powinny posiadać system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza.
- Urządzenia należy odizolować od podłoża i posadzić na podstawkach/stopkach, które także będą pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji oraz w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy.
- Urządzenia należy wyposażyć w barierki ochronne. Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki. Wysokość barierek ochronnych ponad podestem musi wynosić min.1,2 m. Barierki ochronne należy wykonać ze stali ocynkowanej.
- Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie copingu i barierek należy wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej.
- Blachy na zjazdach należy montować o minimalnej szerokości 30 cm grubości minimum 3 mm i pod kątem nie mniejszym niż 15 stopni. Blachy muszą posiadać odporność na korozję.
- Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. minimum 3 mm. odporną na korozję.
- Minimalny promień quarterów i ramp powinien wynosić 190 cm

- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża na którym stoi element a na łączeniach płyt mogą występować szczeliny w takim przypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepione masą uszczelniająco-klejącą.
- Budowa elementów skate parku winna być wykonywana za pomocą maszyn numerycznych CNC
- Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974
- Wszystkie urządzenia drewniano-kompozytowe skateparku muszą posiadać certyfikat niezależnej jednostki certyfikującej Firma certyfikująca musi posiadać akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA).

Zamawiający