

## Opis techniczny

KB-01	RZUT FUNDAMENTÓW	1:50
KB-02	RZUT	1:50,25
KB-03	ZBROJENIE FUNDAMENTÓW	1:25
KB-04	Konstrukcja stalowa hangar	1:15
KB-05	Konstrukcja stalowa hangar	1:10
KB-06	Konstrukcja stalowa hangar	1:10
KB-07	Konstrukcja stalowa hangar	1:10

## 1. Przedmiot i zakres opracowania

Przedmiotem niniejszego opracowania jest projekt budowlany konstrukcji w ramach projektu pod nazwą: „BUDOWA OBIEKTÓW MAŁEJ ARCHITEKTURY W MIEJSCU PU-BLICZNYM NAD BIAŁĄ PRZEMSZĄ W SOSNOWCU W RAMACH ZADANIA: „NASZA PRZYSTAŃ””

## 2. Podstawa formalna projektu

Mapa zasadnicza sytuacyjno-wysokościowa do celów projektowych aktualizowana z uzbrojeniem.

## 3. Podstawy merytoryczne opracowania

- Projekt architektoniczny
- Literatura fachowa i polskie normy budowlane z zakresu objętego opracowania
- Baza norm technicznych

## 4. Założenia przyjęte do obliczeń w tym obciążeń .

Zasadnicze obciążenia przyjęte w obliczeniach:

- obciążenia stałe : ciężary własne konstrukcji i urządzeń,
- Strefa I obciążenia wiatrem gruntu w Polsce,
- Strefa II obciążenia śniegiem gruntu w Polsce,
- granica przemarzania  $h=1,0\text{m}$

## 5. Kategoria geotechniczna obiektu budowlanego

Zgodnie Rozporządzeniem Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 25 kwietnia 2012 r. w sprawie ustalania geotechnicznych warunków posadawiania obiektów budowlanych na podstawie art. 34 ust. 6 pkt 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – prawo budowlane (dz. u. z 2010 r. nr 243, poz. 1623, z późn. zm.) należy przyjąć, że w podłożu projektowanego obiektu panują proste warunki gruntowo-wodne, a projektowany obiekt należy zaliczyć do **I kategorii geotechnicznej**.

## 6. Zabezpieczenia przed wpływami eksploatacji górniczej.

Obiekt nie znajduje się w rejonie oddziaływania eksploatacji górniczej.

## 7. Rozwiązania konstrukcyjne

Projektuje się hangar na kajaki o wymiarach 5,99 x 3,3m

Podstawowe parametry :

- posadowienie bezpośrednie na ściankach żelbetowych
- konstrukcja ścian oraz dachu stalowa
- płyta posadzkowa żelbetowa

### 7.2 Fundamenty

Zaprojektowano posadowienie za pomocą ścianek żelbetowych o grubości 250mm. Szczegóły wykonania fundamentów przedstawiono na załączonych rysunkach konstrukcyjnych. Ogólny rzut fundamentów przedstawiono na rysunku **KB.-01**

Bezpośrednio pod ściankami wykonać warstwę z chudego betonu klasy min **B10** grubości 100mm.

### 7.2 Płyta żelbetowa

Płyta żelbetowa monolityczna, z betonu wodoszczelnego, mrozoodpornego F150 W8 klasy C25/30 (B30) zbrojona siatką prętów fi 10 co 150mm góra i dołem ze stali A-IIIN (RB500W, BSt500), grubość płyty 150mm. Szczegółowa geometria płyty wg rysunków zestawczych pozycji konstrukcyjnych.

### 7.3 Mała architektura i urządzenia zabawowe

Elementy pod ławo-stoły w ilości 4szt na jeden element (20szt w sumie) posadawiać na stopach z betonu. Wymiary fundamentu przedstawiono na rysunku **KB.-03** Sposób montażu urządzeń i obiektów do fundamentów zgodnie z instrukcją producenta. Zastosować beton klasy C20/25.

## 8. Materiały

**Stal – profile stalowe zimno gięte,  
Beton konstrukcyjny F150 W8 C25/30,  
Mała architektura - beton klasy C20/25,  
Stal zbrojeniowa klasy A-III N gatunek Bst500, A-I,  
Minimalna otulina zbrojenia podana na rysunkach.**

## 9. Wytyczne wykonawcze

- Roboty ziemne wykonywać w taki sposób, aby nie naruszyć struktury gruntu rodzimego (warstwa nośna). W przypadku wykonywania wykopów mechanicznie, ostatnią warstwę gruntu grubości 10 cm zdjąć ręcznie.
- W trakcie wykonywania robót ziemnych należy zabezpieczyć dno wykopu przed przenikaniem wody opadowej.
- W przypadku zalania wykopu fundamentowego wodami opadowymi, wykop należy osuszyć, a uplastycznioną warstwę gruntu bezwzględnie usunąć. Różnicę poziomów należy uzupełnić chudym betonem.

### Elementy stalowe

Wszystkie stalowe elementy konstrukcyjne „odkryte” należy zabezpieczyć przed korozją przez ocynkowanie ogniowe lub galwaniczne (drobne łączniki). Ponadto należy stosować malowanie zgodnie z rysunkami. Elementy zatopione w betonie należy bezwzględnie dokładnie oczyścić z tlenków i nie stosować żadnych zabezpieczeń poza otuliną betonową. Każdorazowo przed nałożeniem farby należy przygotować podłoże, usuwając z niego wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz namalowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole, stosując odpowiednie metody (patrz norma ISO 12944, część 4). Powierzchnię należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża. W przypadku powierzchni stalowych należy usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej. Zszorstkowanie powierzchni stalowej poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy uzupełnić wszystkie ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu. Zabezpieczenie spawów wykonywanych na montażu – oczyszczenie do stopnia czystości St2. **Konstrukcja stalowa - Kategoria korozyjności wg PN-EN ISO 12944-2 C2, przygotowanie powierzchni Sa 2½.** W przypadku elementów o przekroju zamkniętym rurowym końce elementów szczelnie zamknąć zaślepkami, tak by uniemożliwić dostęp czynników korozyjnych do wnętrza elementu.

## 10. Uwagi końcowe

1. Prace budowlane prowadzić zgodnie z niniejszą dokumentacją projektową, pod kierownictwem osoby posiadającej odpowiednie uprawnienia budowlane.
2. Bezwzględnie należy przestrzegać przepisów BHP oraz Warunków Technicznych Wykonania i Odbioru Robót.
3. Wymienione konkretne materiały z podaniem ich nazwy lub nazwy producenta zostały dobrane jako przykładowe i dostosowane do projektu. Należy stosować

materiały wymienione lub równoważne zamienniki o parametrach nie gorszych niż zaproponowane, po uzyskaniu zgody projektanta i Zamawiającego.

4. Wszystkie użyte materiały muszą być dopuszczone do stosowania na terenie RP.

5. Kierownik budowy jest zobowiązany sporządzić przed rozpoczęciem budowy planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, uwzględniając specyfikę obiektu budowlanego oraz warunki prowadzenia robót budowlanych.

6. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy postępować wg zaleceń inspektora nadzoru inwestorskiego, a w bardziej skomplikowanych sytuacjach zasięgnąć opinii autora projektu.

Projektant:

**mgr inż. Piotr Frosztęga**  
**upr. PDK/0002/POOK/12**

Sprawdzający:

**mgr inż. Jarosław Śliwa**  
**upr. K-166/01**