

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

1 Zakres robót objętych

Budowa cumowniczych pomostów pływających na pływakach siatkobetonowych i z drewnianym dekiem. Pomosty mają być wyposażone w prowadnice umożliwiające kotwienie do stalowych dałb jednopalowych.

1.1. Ogólne wymagania dotyczące robót oraz terenu budowy

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową, SST, Polskimi Normami oraz zaleceniami Inżyniera.

2. Materiały

2.1. Wymagania ogólne

Wykonawca winien we własnym zakresie uzyskać dostęp do materiałów niezbędnych do budowy pomostów.

Pomosty pływające lub pływak betonowe powinny posiadać Świadectwo Uznania Typu Wyrobu Polskiego Rejestru Statków.

2.2 Konstrukcja nośna pomostów

2.2.1. Pomost na ruszcie palowym. Pale rurowe o śr 159 mm, gr ścianki 6 mm o dł 5,00 mm, zabezpieczonych antykorozyjnie: podwójna w-wa miniowania oraz podwójna w-wa nawierzchniowa z farb wodoodpornych. Po wbiciu wewnątrz rury wypełnić betonem kl C8/10. Kleszcze podwójne z [120 mm L=2,40 m montowane na śruby do głowic pali, zabezpieczenie antykorozyjne jak pale rurowe. Podłużnice z ceownika jak kleszcze, zewnętrzne montowane do głowic pali na śruby M16, wewnętrzne spawane do półki kleszczy.

2.2.2 Pomost na pływakach .Pływak winien być wykonany z siatkobetonu hydrotechnicznego C35/45 (zgodnie z normą PN-EN 206-1), o wymiarach 2,38x 2,0 x 0,75 m, wypełnionego styrodurem 300 KPa. Zbrojenie wykonane z prętów żebrowanych o średnicy min 6 mm. Wyporność netto jednego pływaka siatkobetonowego powinna wynosić min 2.300 kg. **Przed wodowaniem nadzór powinien losowo pobrać próbki wypełnienia celem laboratoryjnego sprawdzenia parametrów użytego materiału.** Rozmieszczenie pływaków może ulec zmianie w zależności od wymagań wybranego dostawcy systemu pomostów. Wszelkie zmiany muszą zostać skonsultowane i zaakceptowane przez projektanta pomostu. Na pływakach rama nośna o gęstości kształtowników 27 kg/m² z profilami krawędziowymi z ceownika zimnogiętego 160x60x35x5 mm, montowana do tuleji montażowych pływaków, cynkowana ogniowo.

2.2.3 Dałby stabilizujące pomost wykonać z nowych rur stalowych czarnych o śr 219 mm, gr ścianki 8 mm o dł 8,00 m, zabezpieczonych antykorozyjnie: podwójna w-wa miniowania oraz podwójna w-wa nawierzchniowa z farb wodoodpornych. Po wbiciu wewnątrz rury wypełnić betonem kl C8/10. Niedopuszczalne jest użycie rur używanych .

2.2.4. Przesłonę uniemożliwiającą wpływanie między pływak wykonać z atestowanej siatki HUCK Polska o wym oczek 4,5 cm x 4,5 cm. Zamiennie dopuszcza się możliwość zastosowania innego rozwiązania systemowego wykonawcy, pod warunkiem uzyskania zgody projektanta i zamawiającego.

2.3. Pokład pomostów

Do wykonania deku pomostu należy użyć desek pomostowych z kompozytu o gr min 26/150 mm montowanych do legarów WPC układanych co 30cm 30/60mm. Podłużnice o wym 70x70 mm montowane śrubami ocynkowanymi M12 L= 100 mm.

2.4. Elementy łączące

Elementy łączące powinny być wykonane ze stali ocynkowanej ogniowo.

2.5 Prowadnice pala

Prowadnice umożliwiające kotwienie pomostu do dałb stalowych o śr. 219 mm powinny być wykonane ze stali cynkowanej ogniowo. Wykonawca może zastosować urządzenia typowe dostępne na rynku lub rozwiązania własne o parametrach nie gorszych niż typowe.

2.6 Trapy dojsściowe

Trapy dojsściowe pomostów powinny mieć konstrukcję stalową ocynkowaną ogniowo oraz kompozytowe poszycie Relingi po obu stronach pomostu powinny być stalowe i ocynkowane ogniowo. Trapy na pomostach będą opierać się ślizgowymi kółkami po płycie z blachy nierdzewnej gr 2 mm. Dla zapewnienia prawidłowego funkcjonowania trapy przy podnoszącym się poziomie wody, należy zastosować trapy łukowe o wym nie mniejszych niż –1,5x3,0 m

2.7 Postumenty ratownicze / stanowisko ratownicze /

Postument ratowniczy wyposażony w zasobnik z linką 30 m, koło ratunkowe oraz bosak. Konstrukcja wykonana ze stali cynkowanej ogniowo. Lokalizacje montażu uzgodnić z nadzorem inwestycyjnym podczas realizacji zadania.

2.9. Drabinki ratownicze

Wykonana ze stali cynkowanej ogniowo malowana w kolorze żółtym oraz czarne pasy. Drabinki 6-stopniowe. Lokalizacje montażu uzgodnić z nadzorem inwestycyjnym podczas realizacji zadania.

3. PARAMETRY TECHNICZNE POMOSTÓW PŁYWAJĄCYCH

Przewiduje się budowę pomostów pływających o następujących parametrach:

1. pomost – szer.min 2,40 m (szerokość bez listwy odbojowej); zbudowany na żelbetowych pływakach
Wolna burta pomostów – 0,5 do 0,6 m
Wyporność netto pomostów – min 1,30 kN/m²

4. Sprzęt

Wybór sprzętu do wykonania robót związanych z montażem pomostów należy do Wykonawcy.

5. Transport

Transport prefabrykatów do budowy pomostów leży w gestii wykonawcy.

6. Wykonanie montażu

Montaż pomostów pływających leży w gestii wykonawcy i powinien być przeprowadzony zgodnie z opracowaną przez niego technologią zatwierdzona przez Inżyniera kontraktu.

7. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-EN 206-1 Beton. Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność

PN-EN ISO 1461 Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową